

# PACKAGING FUTURE NOW

---



## L'EVOLUZIONE DELLE MACCHINE DA IMBALLAGGIO

### *Evolution in packaging machines*

La VAI (Veneta Automazioni Industriali) progetta, fabbrica e fornisce macchine automatiche e semiautomatiche per l'imballaggio da oltre 40 anni e conta su un team di professionisti estremamente specializzati nel settore del confezionamento.

L'essere costruttori ci permette di avere una conoscenza specifica del prodotto da realizzare; per i nostri clienti questo si traduce in consulenza tecnica, soluzioni personalizzate, preventivi chiari e veloci.

VAI ha sviluppato nel corso degli anni un'ampia gamma di prodotti:

- Linee semiautomatiche di pesatura per sacchi a bocca a perta
- Bilance automatiche a detrazione di peso
- Bilance automatiche a peso netto
- Controlli peso automatici per sacchi di grandi dimensioni
- Confezionatrici verticali da bobina piana
- Confezionatrici orizzontali per balle pressate da bobina piana
- Linee automatiche di confezionamento e palletizzazione
- Soluzioni speciali di packaging industriale

VAI (Veneta Automazioni Industriali) is a company that designs, produces and supplies automatic and semiautomatic packaging machines for more than 40 years, with an extremely skilled team of professional specialized in the packaging sector.

As machinery builders we have developed a specific knowledge of the product we realize; this means, for our customers, that they will have access to several services such as technical counseling, quick and clear quotations, customized solutions.

VAI has developed a wide product portfolio, which is:

- Semiautomatic lines to weigh and fill open mouth bags
- Automatic weighing systems "weigh&loss"
- Automatic weighing systems "net weight"
- Automatic checkweighers for big dimension bags
- VFFS packing machines from flat bobbin
- FFS baling machines from flat bobbin
- Automatic lines for packing and palletizing
- Special solutions for industrial packaging

IL NOSTRO OPERATO IN  
TRE VALORI CHE FANNO  
LA DIFFERENZA:  
QUALITÀ, SOLIDITÀ,  
FLESSIBILITÀ.

*What Makes The Difference In  
Our Work Lies In Three Values:  
Quality, Reliability, Flexibility.*

- Estrema flessibilità produttiva, che si associa ad una grande capacità d'innovazione tecnologica.
- Orientamento al cliente: le confezionatrici VAI sono costruite su misura per le esigenze dei nostri clienti. VAI dedica una grande attenzione alla progettazione, sperimentazione e controllo della qualità.
- Capacità di fornire soluzioni trasversali, indipendentemente dal settore di riferimento.
- Solidità delle nostre soluzioni, che durano per decine di anni.
- Forte competitività sul mercato grazie alla sinergia con piccole e medie imprese superspecializzate.
- Il tessuto industriale in cui la VAI opera, dove sono presenti un'alta professionalità nella meccanica di precisione.
- *Extremely high production flexibility, intertwined with a great technological innovation capacity.*
- *Customer oriented: VAI packaging machines are custom made for our customers requirements.*
- *VAI poses a great attention in the designing, testing and quality checking phases.*
- *Multi sectors supplier: VAI is capable to provide solutions that can be applied to several sectors.*
- *Highly reliable solutions: VAI machines are in -tended to be used for several decades.*
- *Strong market competitiveness, thanks to the teamwork with our highly specialized suppliers.*





## VAI SRL: DAL 1975 UNA STORIA DI SUCCESSI

*Since 1975 a successful story.*

Le aziende non nascono per caso. Ed ancor meno per caso mantengono la loro forza industriale per decenni. Con oltre 40 anni alle spalle, VAI ha affrontato e superato brillantemente le sfide che caratterizzano un'azienda in continua crescita.

**1975:** La V.A.I. (Veneta Automazioni Industriali) viene fondata a Castelfranco Veneto, in provincia di Treviso, da un gruppo di cinque soci.

**1976:** L'aumento della domanda produttiva porta la VAI ad assumere nuovo personale che va a formare il primo nucleo organico dell'azienda.

**1986:** Il titolare unico diventa Eugenio Toso, vista l'uscita degli altri soci (1979-1986). 1990: Dagli anni novanta si registra una costante crescita in termini di realizzazioni, arrivando alle 50 macchine l'anno. Il numero dei dipendenti aumenta a 10 unità.

**1995:** VAI anticipa investimenti pluriennali in macchinari di produzione ed avvia la prima informatizzazione aziendale.

**1998:** Viene costruito un nuovo stabile (l'attuale sede) per far fronte alla crescente domanda produttiva.

**2000:** Si iniziano a produrre le prime macchine automatiche per creare confezioni sottovuoto.

**2004:** Costruzione diretta dei dosatori a

coclea e delle bilance elettroniche, per aumentare precisione e velocità anche con prodotti poverosi.

**2008:** Nonostante l'inizio della crisi economica, la VAI decide di investire in ricerca e sviluppo, sviluppando nuovi prototipi di successo ed andando a migliorare ulteriormente il contenuto tecnologico delle proprie macchine.

**2009:** Inizia la produzione in serie delle confezionatrici per ecodosi di detersivo liquido.

**2016:** Le confezioni sottovuoto sono sempre più richieste, VAI implementa soluzioni ancora più performanti e compatte.



*Companies are not founded by chance. Even less chance is left for companies that can maintain their industrial leadership for decades. With over 40 years of company history, VAI has successfully won over the different challenges that come up on continually growing company.*

**1975:** V.A.I. (Veneta Automazioni Industriali "Veneta Industrial Machines") is founded Castelfranco, Veneto (TV, Treviso) by a group of five partners.

**1976:** The production demands led to the necessity of finding new personnel to form the first organic center of the company.

**1986:** Eugenio Toso becomes the owner, after the departure of the other partners (1979-1986).

**1990:** From the nineties there is a constant increase in terms of number of machines, arriving up to 50 machines per year. The number of employees is increased to 10.

**1995:** The company made long-term investments for machinery and introduced computerisation.

**1998:** New premises are built because of the increase in product demand.

**2000:** The first vacuum automatic machines are produced and sold.

**2004:** Auger fillers and electronic weighing unit are started to be built directly in order to enhance precision and speed even with dusty products.

**2008:** Despite the beginning of the economical crisis, VAI decides to invest in R&D, developing new successful prototypes and empowering the technological content of the machines.

**2009:** Mass production of packaging machines for liquid detergent microdoses.

**2016:** The market demands for more vacuum machines, VAI further develops its solutions, providing more performing and compact machines.



## RICERCA E SVILUPPO

*Research and development*

Lo staff di Ricerca e Sviluppo è formato da persone con un profondo bagaglio di esperienza tecnica che si mantengono costantemente informate sul mondo del packaging e che investono nella ricerca dei materiali, e sulle nuove tecnologie.

Nel 2009 è stato ottenuto il brevetto per la macchina che confeziona sacchi di carta da bobina a foglia piana, senza l'uso di polietilene.

*The Research & Development team is made by people with a great deal of technical experience, who work on new products daily. These people stay informed about the packaging business, invest in and seek out new materials, manufacturing, and new technologies. Since 2009 a new patented machinery has been developed to run with paper flat bobbin film, non using of PE plastic material.*

## COMMERCIALE

*Sales*

A partire dal reparto Commerciale vi è una dedizione continua al cliente. Ascoltiamo attentamente le sue necessità in modo da preparare una proposta commerciale veloce e chiara. Accogliamo con estrema positività le richieste dei nostri clienti, per noi un continuo stimolo a migliorare e fonte di idee, in modo da elaborare, assieme allo staff tecnico, una soluzione che soddisfi appieno il cliente.

*Our commitment to the customer starts from the sales department. We are very attentive to the customer's needs in order to prepare a proposal in a clear way and in short time. We positively welcome all the different requests, because we believe they provide a continuous stimuli to improve and to provide new ideas that, together with our technical team, will be transformed in a solution that completely satisfies the customer.*







## PRODUZIONE *Production*

La nostra azienda è all'avanguardia con macchinari di ultima generazione per velocizzare il sistema produttivo e seguire al massimo le esigenze del cliente.

*Our company is using advanced, integrated computer systems. This way of working leads to greater process efficiency and to speed up the production system and follow better the inquiry of the customer.*





## MAGAZZINO *Warehouse*

Il nostro magazzino è sempre fornito di tutti i ricambi, in modo tale da essere veloci nelle consegne. La produzione dei pezzi di ricambio è garantita fino a 10 anni dalla messa in commercio della macchina.

*Sufficient stock levels of all our own spare parts are important as delivery often occurs in a very short time after receiving the order. Our logist strategy is to be flexible and fast. Production of spares up to 10 years after the selling of the machinery.*







Le confezioni ottenute possono essere utilizzate in diversi settori

**DALL'ALIMENTARE:** FARINA, ZUCCHERO, SEMOLATI, LINEE SPECIALI DI PASTA E BISCOTTI, SALE.

**AL NON ALIMENTARE:** PELLET, CEMENTO, MALTE, PETFOOD, MANGIMI, SEMENTI.

*The packaging products can be used in several sectors*

**FOOD:** FLOUR, SUGAR, SALT, SPECIAL RANGES OF PASTA OR BISCUITS.

**AND NON-FOOD SECTOR:** PELLET, CEMENT, MORTARS, PETFOOD, FEEDSTUFFS, SEEDS.



# PELLET E PRODOTTI GRANULARI

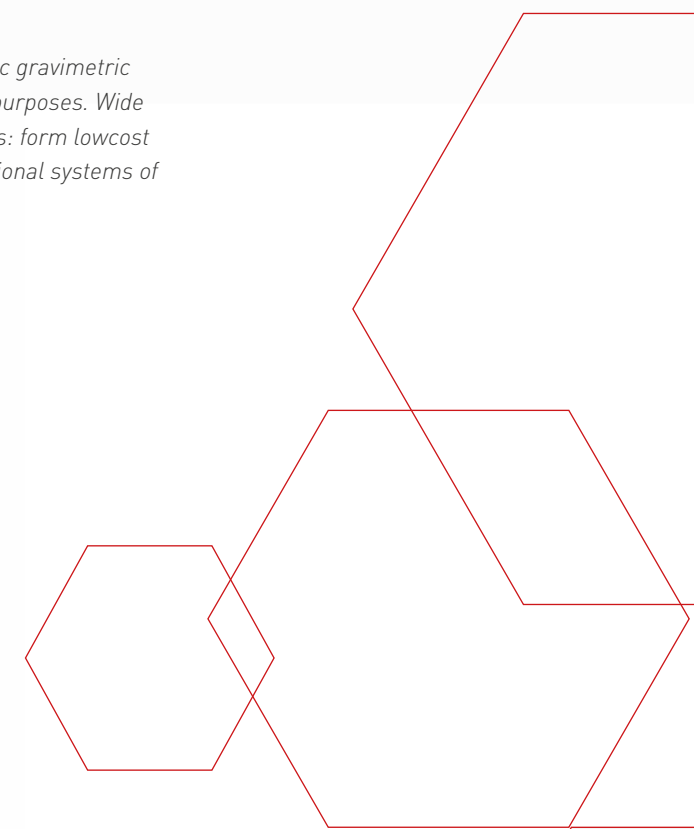
*Granular and pellet products*



Sistemi di riempimento automatici o semiautomatici per esigenze diverse. Ampio spettro di macchine disponibili: dalle soluzioni a basso prezzo per esigenze artigianali fino a soluzioni altamente funzionali che permettono una produttività di 1500 sacchi/ora.



*Automatic or semiautomatic gravimetric filling systems for several purposes. Wide range of available machines: from low-cost solutions to high-end functional systems of 1500 bag per hour capacity.*







- PER SACCHI FINO A 25KG
- UP TO 25KG BAGS



- PER SACCHI FINO A 1KG
- UP TO 1KG BAGS

## Product Lines



## SOTTOVUOTO *Vacuum-pack*

Le esigenze attuali del mercato spingono ad aumentare la shelf-life del prodotto, contenendo i costi di manipolazione e ed intralogistica: con le macchine automatiche VAI si possono confezionare in sottovuoto dai piccoli sacchi da 500gr. fino ai grandi sacchi industriali da 25kg

*The actual market demands are pushing towards a longer product shelf-life, while reducing the logistic and handling cost at the same time: with its automatic packaging machines, VAI is capable to provide vacuum solutions from small bags of 500grams up to big industrial bags of 25kg.*





## TERRICCIO, COMPOST E TORBA

*Soil / compost / peat*

- Tecnologia di saldatura a barra calda per sigillare sacchi fino a velocità medio-basse (600sacchi/ora)
- Tecnologia di saldatura ad impulso di corrente con tecnologia a microprocessore per velocità alte (1200sacchi/ora).
- Queste sono le soluzioni progettuali per insaccare prodotti poveri come terriccio, torba, sabbia ed inerti.



- Heat bar welding technology, to seal bags with low-medium speed (up to 600 bags per hour)
- Impulse welding with microprocessor technology for high speed (1200 bags per hour).
- These are the solutions provided to pack common products such as soil, peat, sand and inert.





Product Lines

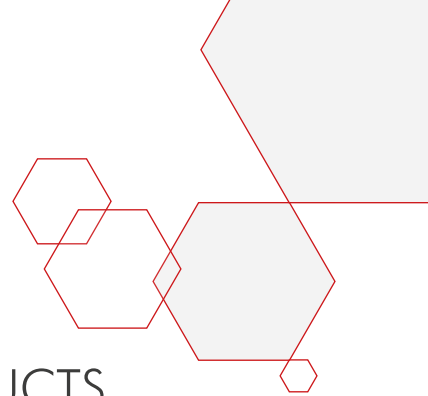
## LINEE SEMIAUTOMATICHE *Semi-automatic lines*

Anche la linea semi-automatica adotta soluzioni sofisticate come bilance a peso netto certificate con bocchascio pneumatico con o senza linea di cucitura finale.

*Our semi-automatic line also installs sophisticated and certified weighing unit "net weight", equipped with "open mouth" pneumatic device, with or without final sewing*



Product Lines



PELLET



Confezionatrice ad alta velocità (1500bph) per sacchi da 15kg

High-speed VFFS machine (1500bph) for 15kg bags

MILLING PRODUCTS



Per sacchi a 4 saldature da 100gr. fino a 5kg

4-corner seal bags from 100gr. up to 5kg

FASTENERS



Linee contapezzi e confezionamento, con controllo qualità prodotto integrato

Counting and quality check systems embedded in the packaging machine

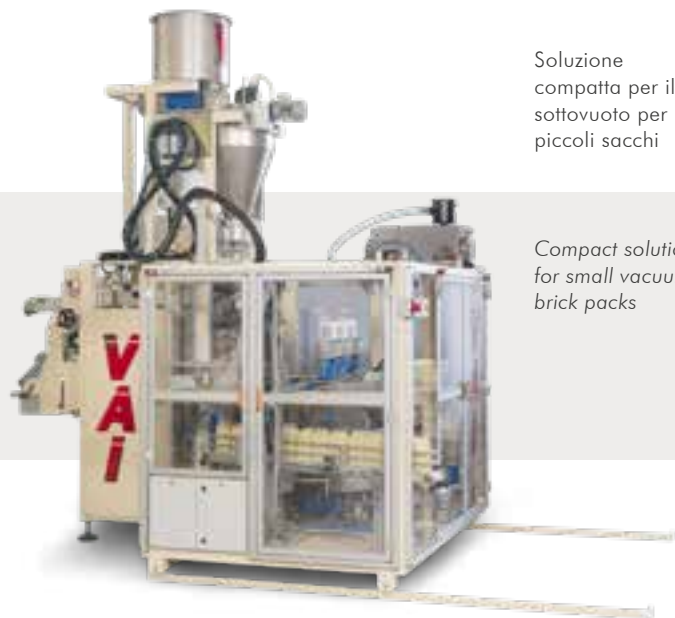
FRAGILE PRODUCTS



Macchine inclinate per il confezionamento di prodotti fragili

Inclined machines to gently pack fragile products

VACUUM



Soluzione compatta per il sottovuoto per piccoli sacchi

Compact solution for small vacuum brick packs

MULTI FORMATS



Sistema automatico di cambio tubo formatore integrato nella confezionatrice

Embedded forming shoulder changeover when dealing with many bag sizes

SHORT PASTA



Soluzioni performanti ed affidabili per sacchi fino ad 1kg

Performant and reliable solutions for 1kg bags

OPEN-MOUTH



Applicazioni flessibili per il confezionamento manuale

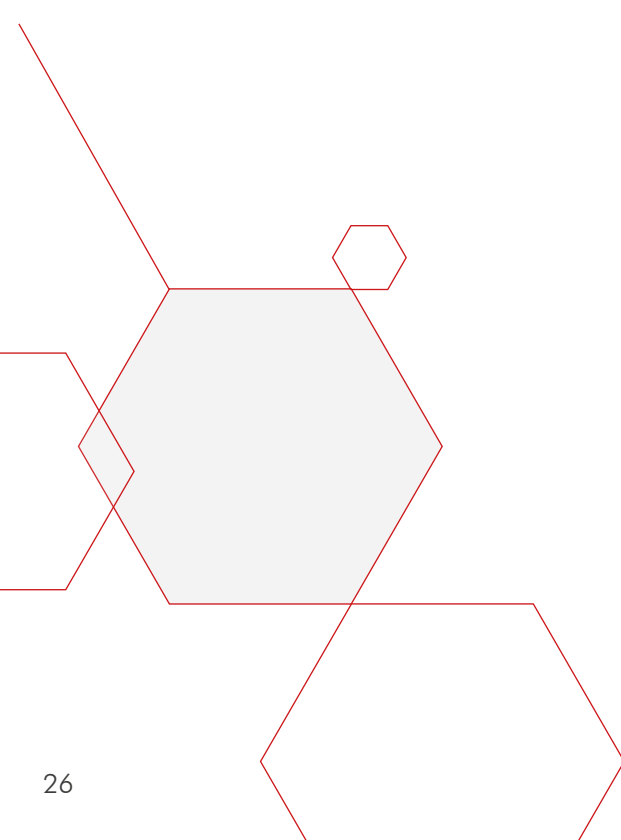
Flexible applications for manual packaging.





VAI at a glance

LA SINERGIA DEL GRUPPO  
*Team Synergy*







**V.A.I. S.r.l**

Via Staizza 54,

31033 Castelfranco Veneto TV / Italy

T. +39 0423 722 836

[info@vai-packaging.it](mailto:info@vai-packaging.it)

[www.vai-packaging.it](http://www.vai-packaging.it)