



Indice

• Storia	Page 1	› Riempitrice per Big Bag e Octabin FORTIS	Page 13
• Sedi	Page 2	› Riempitrice per Big Bag FORTIS HS	Page 14
• Approccio al Cliente	Page 3	› FFS APTA	Page 15
• Mercati	Page 4	› FFS AQUA-BAG	Page 16
• Bilance	Page 5	• Pallettizzatori	Page 17
› Per Sacchi	Page 5	› Pallettizzatore con alimentazione dall'alto HF	Page 17
› Per Big Bag, Octabin e Container	Page 6	› Pallettizzatore con alimentazione dal basso LF	Page 18
• Insaccatrici	Page 7	› Pallettizzatore a braccio robotico	Page 19
› FFS COMPACTA	Page 7	› Pallettizzatore cartesiano	Page 20
›› Optional	Page 8	›› Pinze per Robot	Page 21
› Insaccatrice a Bocca Aperta SELECTA	Page 9	• Avvolgitori	Page 22
› Insaccatrice a Bocca Aperta OMS	Page 10	• Incappucciatori	Page 23
›› Optional	Page 11	• Trasporti	Page 24
›› Chiusure Sacci a Bocca Aperta	Page 12	• Industria 4.0	Page 25



- ▶ **1980, Dicembre** - **BL** viene fondata nel cuore della Packaging Valley, introducendo sul mercato la sua prima macchina FFS (Form, Fill & Seal): **APTA**, una delle prime macchine di questo tipo fabbricate in Italia.
- ▶ **1989** - La serie **COMPACTA**, con film tubolare, presenta nuovi miglioramenti tecnologici: porta ad una totale riprogettazione del tradizionale concetto di sacco adottando un sistema di trasporto dei sacchi tramite pendoli.
- ▶ **1994** - **BL** inizia la fabbricazione di una propria linea di bilance.
- ▶ **1996** - Viene sviluppata la bilancia **CONCEPT**, il primo rivoluzionario e brevettato sistema di pesatura servoazionata presente sul mercato.
- ▶ **1997** - Viene istituita la divisione pallettizzatori, per venire incontro alle esigenze dei clienti, consentendo la fornitura di linee complete.
- ▶ **1998** - Viene istituita la divisione engineering, per soddisfare le richieste degli appaltatori EPC.
- ▶ **2006** - CAM, una delle aziende leader del settore packaging, acquisisce **BL** per diversificare il proprio mercato. La nuova proprietà conduce **BL** verso una produzione industriale standardizzata su larga scala.
- ▶ **2009** - Grazie alla sinergia con CAM, viene sviluppata la pallettizzazione per scatole, sacchi e fardelli, anche con soluzioni su misura.
- ▶ **2011** - La linea dei robot pallettizzatori accresce il portfolio di **BL**.
- ▶ **2013** - **BL** introduce la propria macchina a Bocca Aperta.
- ▶ **2018** - Viene sviluppata una riempitrice Big Bag (FIBC) totalmente automatica con sacchi da bobina.
- ▶ **Today** - Con 40 anni di esperienza, **BL** garantisce una pronta risposta alle richieste dei suoi partner, siano essi utenti finali, distributori OEM o Integratori di Sistemi, ciascuno con le proprie specifiche esigenze e target da raggiungere. **BL** è quindi considerato un partner affidabile dalle principali società di ingegneria.





Engineering and Sales Division

850 mq

Via Caduti di Cefalonia 10, 40061 Minerbio (BO), Italia

Tel. +39 051 6619300

Mail: info@bl-bagline.it

Web: www.bl-bagline.it



Bagging Division

2300 mq

Via Ronchi Inferiore 30/b, 40061 Minerbio (BO), Italia

Tel. +39 051 6619300

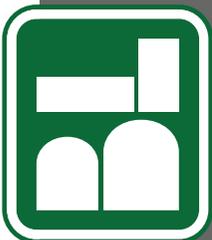
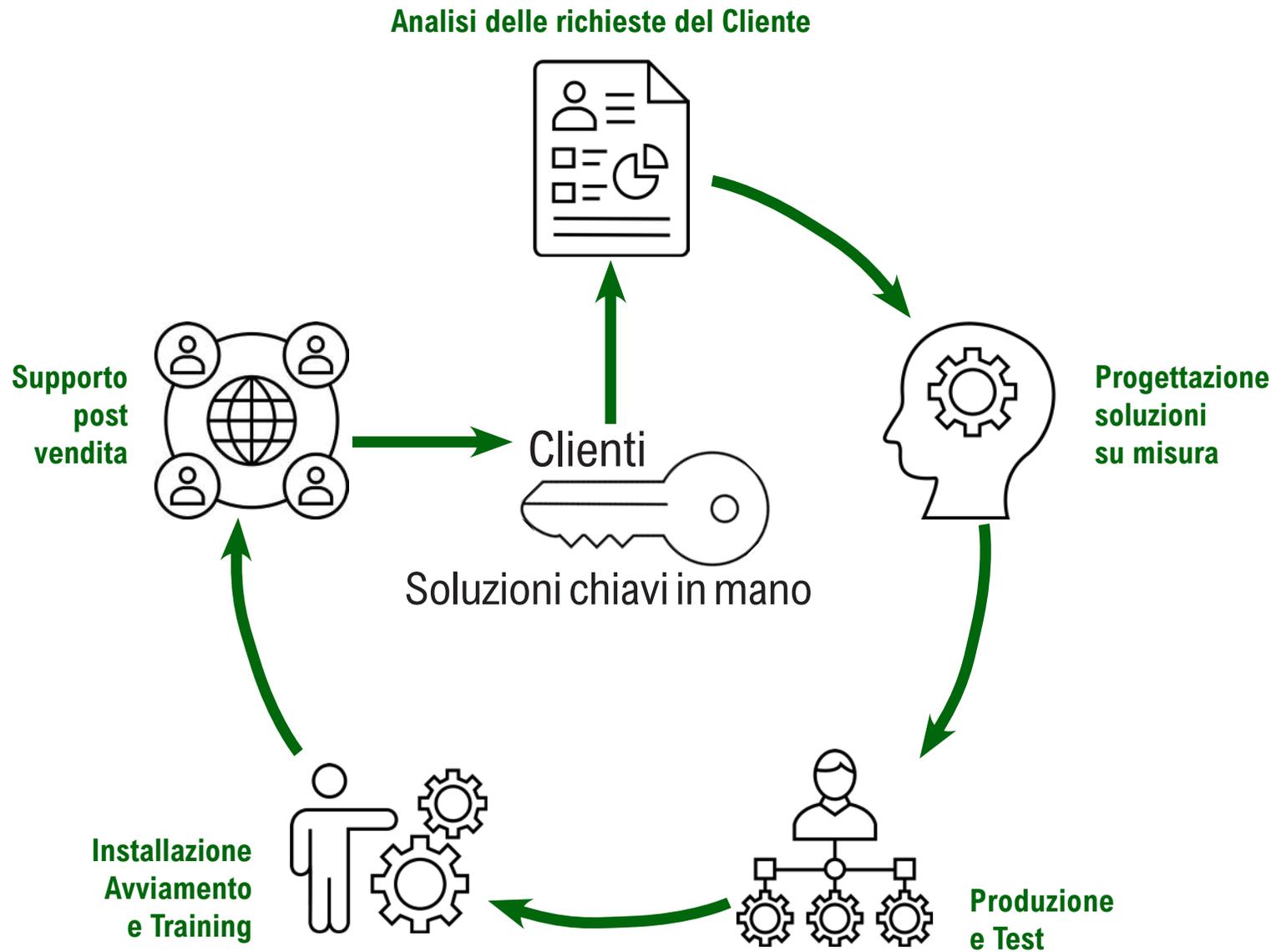


Palletizing Division

6082 mq

Via Don Milani 21, 43012 Fontanellato fraz. Sanguinaro (PR), Italia

Tel. +39 0521 1944410



Materiali Sfusi Insaccabili



Petrolchimici



Materiali edili



Cibo per animali



Chimici



Pellet di legno



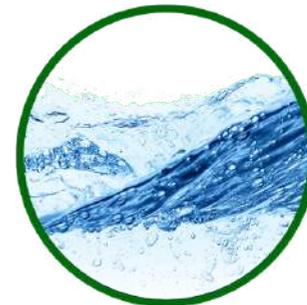
Alimentare



Fertilizzanti



Sale



Liquidi

Per Sacchi

La gamma dei sistemi di pesatura include:

Serie **CONCEPT**

Bilancia elettronica ad apertura
servoassistita, per prodotti granulari
Fino a 2400 cicli/ora
Alta precisione



Serie **BLS**

Bilancia elettronica a doppia
coclea per prodotti polverosi
Fino a 1000 cicli/ora



Serie **BLG**

Bilancia elettronica ad apertura
pneumatica, per prodotti granulari
Fino a 1200 cicli/ora
Alta precisione



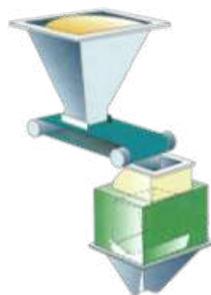
Serie **BLCV**

Bilancia elettronica a canale
vibrante per prodotti in fiocchi
Fino a 500 cicli/ora



Serie **BLN**

Bilancia elettronica a nastro,
per prodotti fini ed umidi
Fino a 1000 cicli/ora
Alta precisione

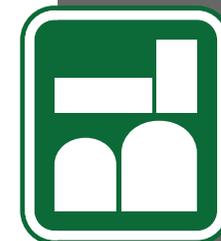


Serie **BLNN**

Bilancia elettronica a nastro su
nastro, per prodotti fini, umidi
e a bassa scorrevolezza
Fino a 600 cicli/ora
Alta precisione



Balance



Per Big Bag, Octabin e Container

BLG-BN HS è un sistema di pesatura ad alta capacità e precisione per grandi volumi di materiale.

Fino a 108 m³/ora

Optional

- Collettore delle polveri e filtri
- Metal detector a gravità integrato
- La versione mobile include:
 - › Piattaforma su ruote o binari e piedi ribassabili per il posizionamento stazionario
 - › Connessione telescopica al silo
 - › Boccaglio telescopico per il carico di camion o treni



FFS COMPACTA

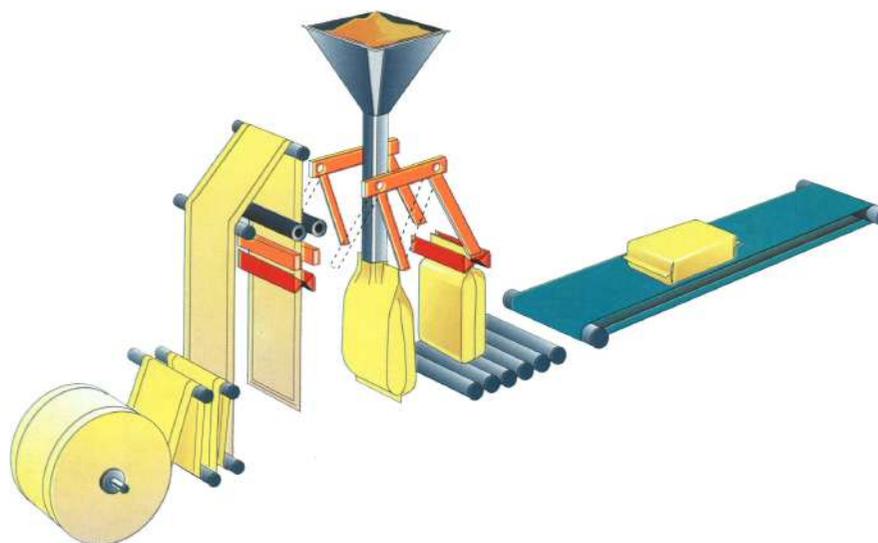
Le insaccatrici modello **COMPACTA** rappresentano l'avanguardia delle macchine FFS, con produttività fino a 2800 sacchi/ora

Caratteristiche principali

- Design modulare
- Altamente configurabile e personalizzabile
- Durevole e affidabile
- Facile accesso
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Componentistica di alto livello
- Touch panel HMI con sinottica e risoluzione problemi
- Cambio bobina automatico, su richiesta
- Dispositivo per teleassistenza da remoto, su richiesta

Vantaggi dell'insacco da FFS

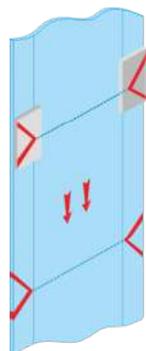
- Economicamente conveniente
- Resistente e altamente protettivo
- Adatto per vari tipi di prodotti
- Disponibile in bobine per un'elevata autonomia produttiva
- Modelli con soffiETTO per una migliore forma squadrata per facilitare una perfetta pallettizzazione



Insaccatrici

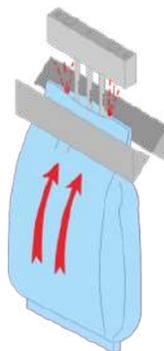


Optional



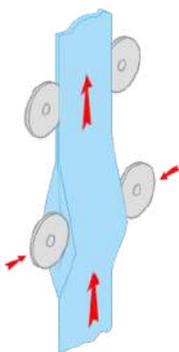
Saldatore degli angoli "K"

- Sacco più stabile
- Sacco più resistente
- Sicurezza che il sacco sia svuotabile al 100%



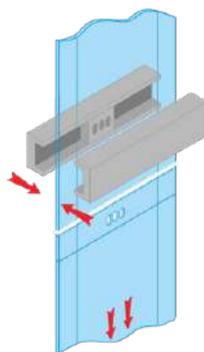
Sistema di evaquazione aria

- Sacchi sottovuoto (per sacchi senza fori)
- Permette di lavorare con prodotti igroscopici



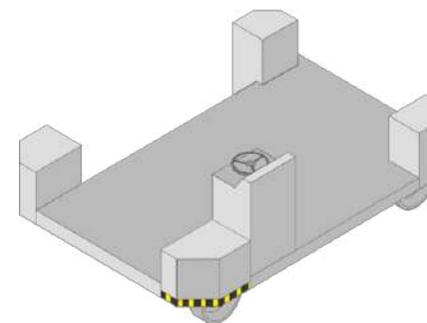
Soffiettatore

- Durata doppia della bobina
- Riduzione dei costi di produzione
- Minore spazio a magazzino richiesto
- Riduzione costi di trasporto



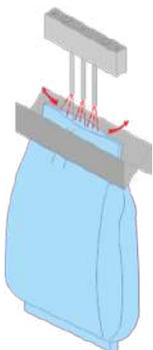
Preformatore maniglia

- Per la vendita al dettaglio, per sacchi fino ai 10 kg



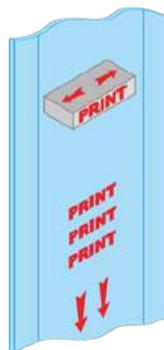
Piattaforma mobile

- Permette di muovere agevolmente la macchina sotto differenti silos per insaccare diversi prodotti



Sistema di pulizia bocca sacco

- Permette di lavorare con prodotti polverosi



Stampante a trasferimento termico

- Stampa di termo-etichette di formato A5 su ogni sacco
- Il modello e i dati sono trasferibili localmente, tramite codice seriale o Ethernet

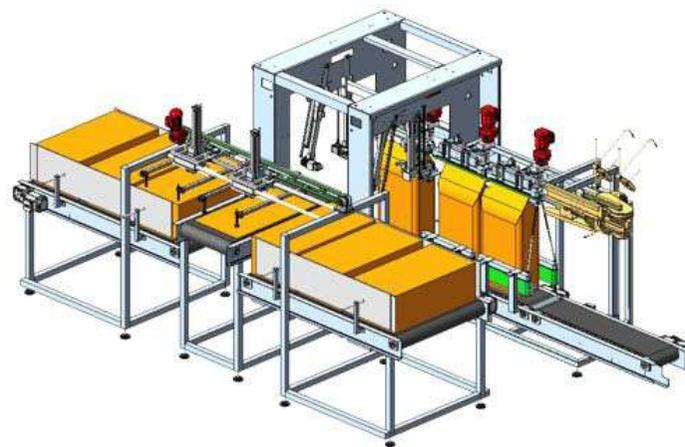


Insaccatrice a Bocca Aperta SELECTA

SELECTA è un modello di insaccatrice completamente automatica. Permette di insaccare prodotti polverosi e granulari all'interno di sacchi preformati a bocca aperta. Fino a 1200 sacchi/ora.

Caratteristiche principali

- Design modulare
- Altamente configurabile e personalizzabile
- Cambio automatico del formato del sacco
- Magazzino sacchi con alta capacità
- Durevole e affidabile
- Facile accesso
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Componentistica di alto livello
- Touch panel HMI con sinottica e risoluzione problemi
- Dispositivo per teleassistenza da remoto, su richiesta



Insaccatrice a Bocca Aperta OMS

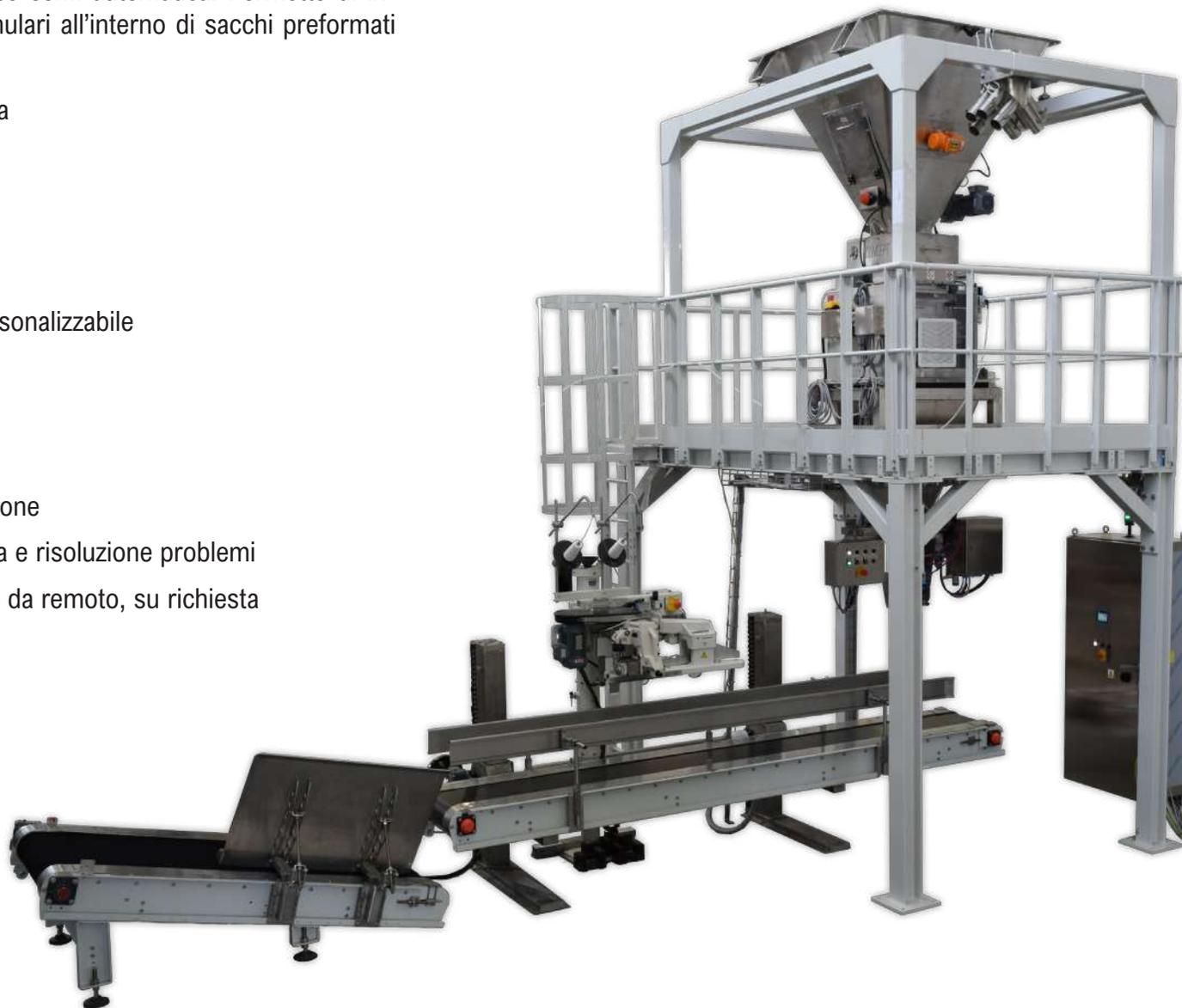
OMS è un modello di insaccatrice semi automatica. Permette di insaccare prodotti polverosi e granulari all'interno di sacchi preformati a bocca aperta.

Peso netto: fino a 1200 sacchi/ora

Peso lordo: fino a 400 sacchi/ora

Caratteristiche principali

- Design modulare
- Altamente configurabile e personalizzabile
- Soluzione più economica
- Durevole e affidabile
- Facile accesso
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Touch panel HMI con sinottica e risoluzione problemi
- Dispositivo per teleassistenza da remoto, su richiesta



Macchine Insaccatrici a Bocca Aperta

Optional

- Macchina da cucire
 - › Filo singolo
 - › Doppio filo
 - › Carta crespata
 - › Doppia testa su colonna
- Saldatrice
- Piegatrice
- Cuscinetto di deaerazione
- Dispositivo di rotazione in linea del sacco
- Dispositivo di ribaltamento sacco a 90°

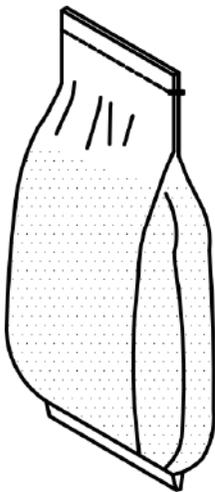


Insaccatrici

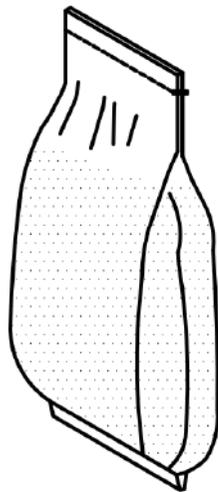


Chiusure Sacchi a Bocca Aperta

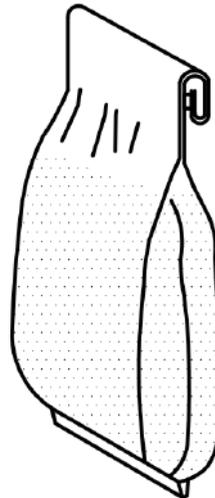
Cucitura semplice



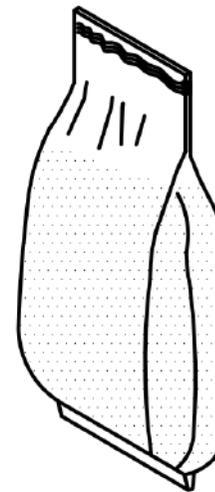
Cucitura + Saldatura



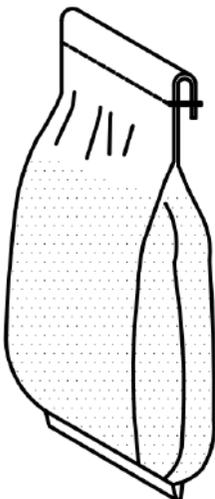
Incollaggio a caldo



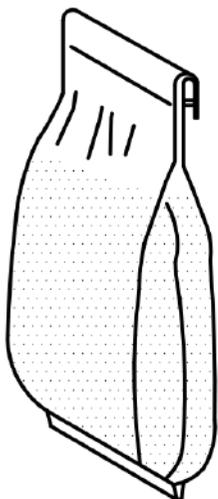
Saldatura a barre



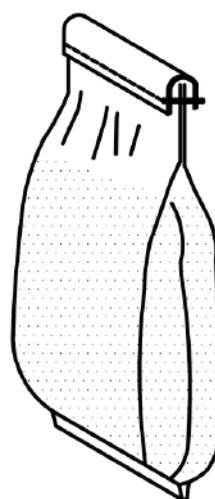
Cucitura con piega



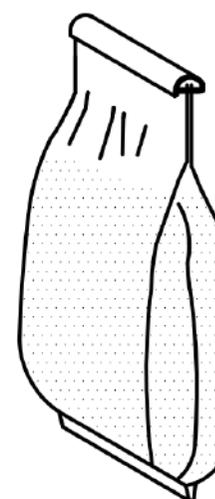
Pinch Top



Cucitura con carta crespata



Applicazione di adesivo a caldo



Riempitrice per Big Bag e Octabin FORTIS

FORTIS è una riempitrice semi automatica per Big Bag (FIBC) e Octabin, con bilancia a peso netto o peso lordo.

Sacconi da 250 kg a 1250 kg

Fino a 120 cicli/ora

Configurazioni

- Sacconi da 1 a 5 maniglie
- Multifornato
- Rimpimento di Big Bag (FIBC) e Octabin con la stessa macchina
- Con o senza pallet con la stessa macchina
- Sistema vibrante e di assestamento prodotto
- Sovrapposizione di Big Bag (FIBC)
- Saldatura automatico della bocca del sacco
- Sistema di sospensione e tensionamento della maniglia
- Doppia rulliera inclinabile in uscita per il carico tramite carroponte
- Disponibile su piattaforma mobile



Riempitrice per Big Bag FORTIS HS

FORTIS HS è una riempitrice semi automatica o automatica per Big Bag (FIBC), con bilancia a peso netto o lordo, con tre stazioni (riempimento, saltatura e tensionamento).

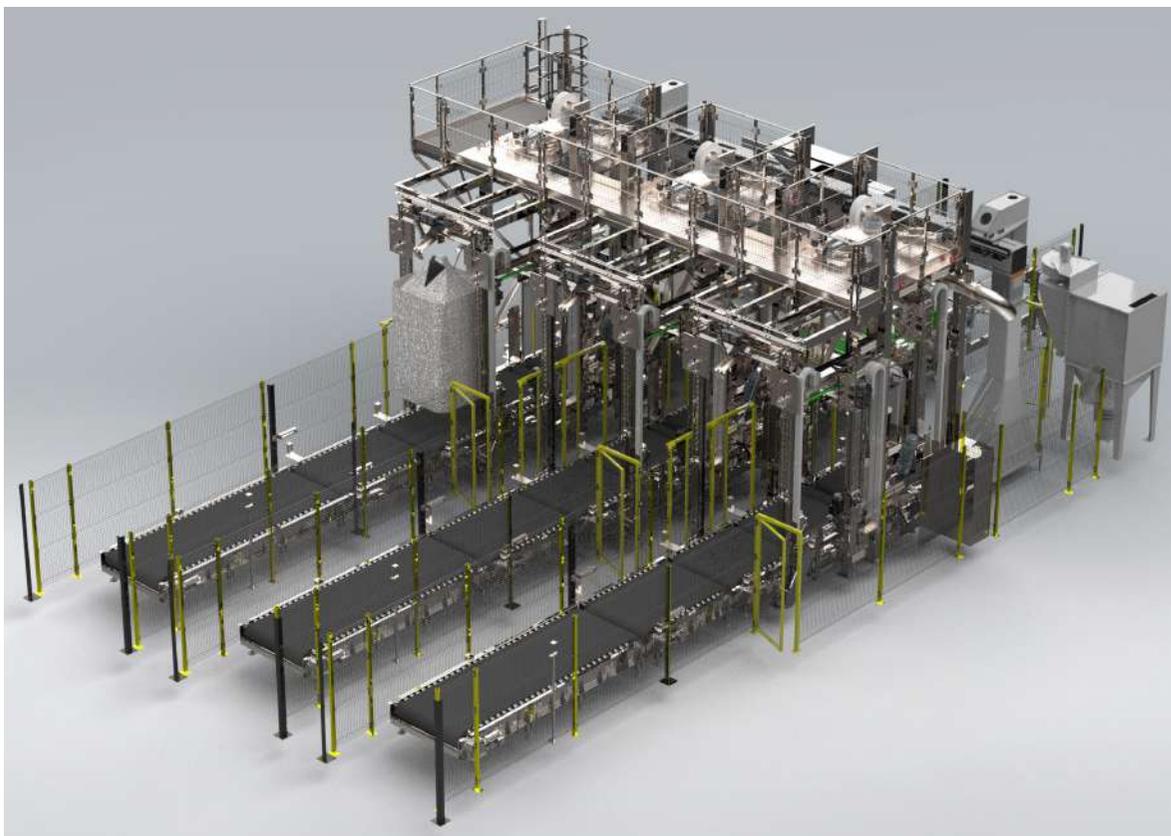
Sacconi da 250 kg a 1250 kg

Fino a 180 cicli/ora

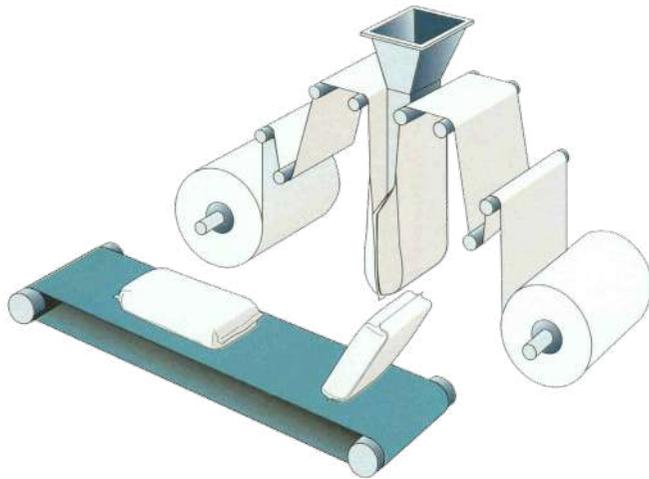
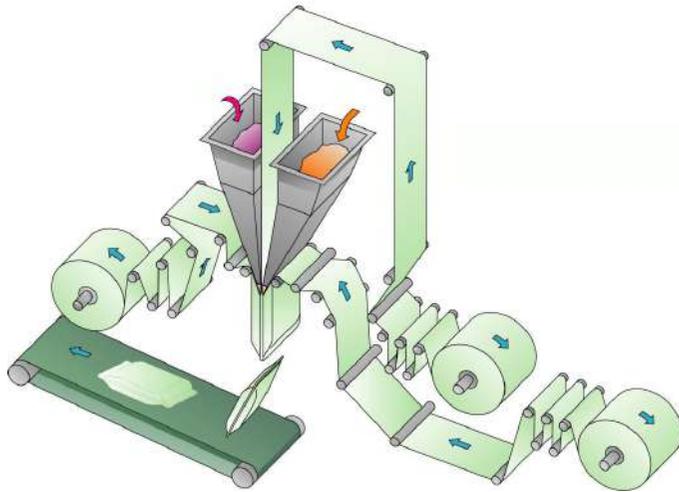
Configurazioni

- Sbobinatore per Big Bag con posizionamento automatico del sacco

- Dispositivo di cambio automatico della bobina di Big Bag
- Monomaniglia
- Multifornato
- Con o senza pallet con la stessa macchina
- Sistema vibrante e di assestamento prodotto
- Sovrapposizione di Big Bag (FIBC)
- Doppia rulliera inclinabile in uscita per il carico tramite carroponte



APTA è una macchina insaccatrice automatica per materiali edili, come bisacco e grassello di calce.



FFS AQUA-BAG

AQUA-BAG è un'insaccatrice FFS per acqua e altri liquidi non gassati per sacchi da 2 a 15 litri, fino 500 sacchi/ora.

Optional

- Sistema di marchiatura del sacco
- Purificatore per acqua
- Dispositivo di formazione della maniglia
- Può essere installato in un container indipendente con aria compressa e alimentazione elettrica



Insaccatrici



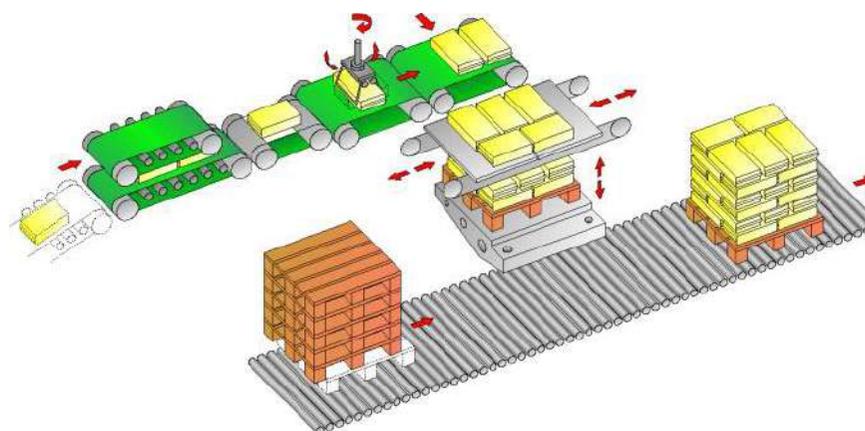
Pallettizzatore con alimentazione dall'alto HF

La linea di pallettizzatori **HF** lavora con l'approvvigionamento dall'alto di sacchi, fardelli e scatole.

Fino a 4000 cicli/ora

Caratteristiche

- Magazzino pallet vuoti
- Mettifalda per posizionamento su pallet vuoti, su strato o su pallet pieno
- Mettifilm
- Graffettatrice per falde o film
- Centratore per pallet vuoti
- Pressasacchi e rulliere a rulli quadri per assestamento del sacco
- Metticolla
- Singolo o doppio girasacchi servoazionato
- Singolo o doppio spintore degli strati posizionati
- Barriere mobili
- Piani a basso attrito o con areazione



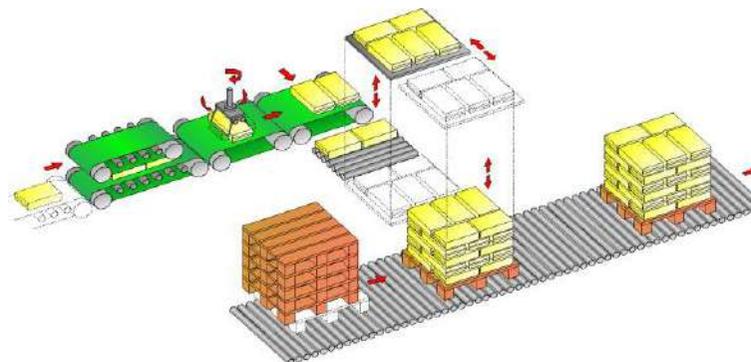
Pallettizzatore con alimentazione dal basso LF

La linea di pallettizzatori **LF** lavora con l'approvvigionamento dal basso di sacchi, fardelli e scatole.

Fino a 1200 cicli/ora

Caratteristiche

- Magazzino pallet vuoti
- Mettifolda per posizionamento su pallet vuoti, su strato o su pallet pieno
- Mettifilm
- Graffettatrice per falde o film
- Centratore per pallet vuoti
- Pressasacchi e rulliere a rulli quadri per assestamento del sacco
- Metticolla
- Singolo o doppio girasacchi servoazionato
- Singolo o doppio spintore degli strati posizionati
- Barriere mobili
- Piani a basso attrito



Pallettizzatore a braccio robotico

Pallettizzatore a braccio robotico per sacchi, scatole, fardelli e secchi.

Fino a 1200 cicli/ora con pinza a presa singola o multipla.

Sacchi: fino a 1800 sacchi/ora

Scatole e fardelli: fino a 4000 scatole o fardelli/ora

Caratteristiche

- Presa da diverse linee di prodotto
- Cambio automatico del formato
- Posizionatore di pallet vuoti integrato nella pinza
- Mettifalda integrato nella pinza per posizionamento su pallet vuoti, su strato o su pallet pieno
- Mettifalda per palette vuote
- Mettifilm con graffettatrice integrata
- Centratore di pallet vuoti
- Pressasacchi e rulliere a rulli quadri per assestamento del sacco
- Metticolla
- Girasacchi servoazionati
- Modulo di formazione strato pallet



Pallettizzatore cartesiano

Pallettizzatore cartesiano per sacchi, scatole, fardelli e secchi.

Fino a 500 cicli/ora con pinza a presa singola o multipla.

Sacchi: fino a 500 sacchi/ora

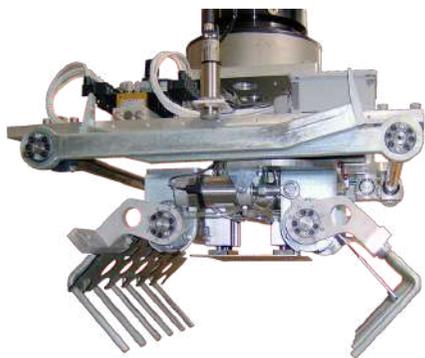
Scatole e fardelli: fino a 2000 scatole o fardelli/ora

Caratteristiche

- Presa da diverse linee di prodotto
- Cambio automatico del formato
- Posizionatore di pallet vuoti integrato nella pinza
- Mettifalda integrato nella pinza per posizionamento su pallet vuoti, su strato o su pallet pieno
- Mettifalda per palette vuote
- Mettifilm con graffettatrice integrata
- Centratore di pallet vuoti
- Pressasacchi e rulliere a rulli quadri per assestamento del sacco
- Metticolla
- Girasacchi servoazionato
- Modulo di formazione strato pallet



Pinze per Robot



Pinza per sacchi a presa singola



Pinza per sacchi e fardelli



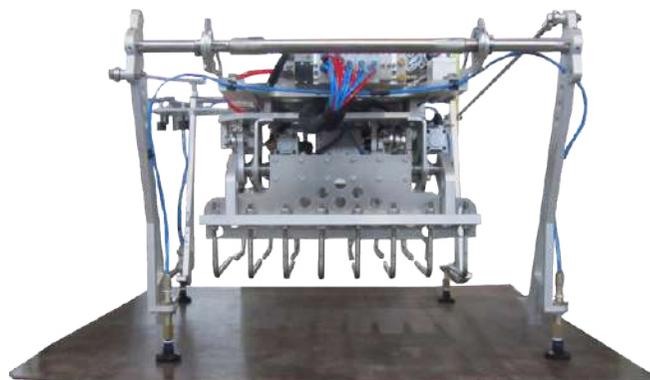
Pinza a ventosa per fardelli e scatole



Pinza per scatole



Pinza per sacchi a presa multipla



Mettifalda integrata per pinza



Mettipallet vuoti integrato per pinza

Macchina a Braccio Rotante o Tavola Rotante

Avvolgitore ad alta capacità. Protegge perfettamente la merce da ogni condizione atmosferica.

- Componentistica di alta qualità
- Velocità regolabile di rotazione della tavola o del braccio
- Numero di spire preimpostabili
- Scansione automatica altezza pallet
- Controllo di fine bobina
- Copertura superiore e applicazione di protezioni agli angoli
- Pre-stretch meccanico del film
- Sigillo degli orli
- Pre-stretch elettronico del film con driver di frequenza
- Versioni per prodotti aggressivi

L'avvolgitore posiziona un foglio superiore di pellicola sopra il pallet durante l'avvolgimento per dare protezione ermetica ai prodotti.



Macchina per incappucciamento pallet

Incappucciatore con o senza forno, adattabile per ogni tipo di prodotto e tipo di pallet.



Trasporti e accessori

- Nastri, rulliere e trasportatori a catena
- Rilevatore sacchi rotti
- Nastro con controllo peso
- Metal Detector
- Stampante Ink-jet
- Sistema di marchiatura e scarto per sacchi difettosi
- Sistemi deviasacco
- Stampanti a trasferimento termico
- Tavole rotanti
- Sistemi a navetta
- Traslatori ortogonali
- Ascensori per pallet
- Etichettatrici
- Pressapallet

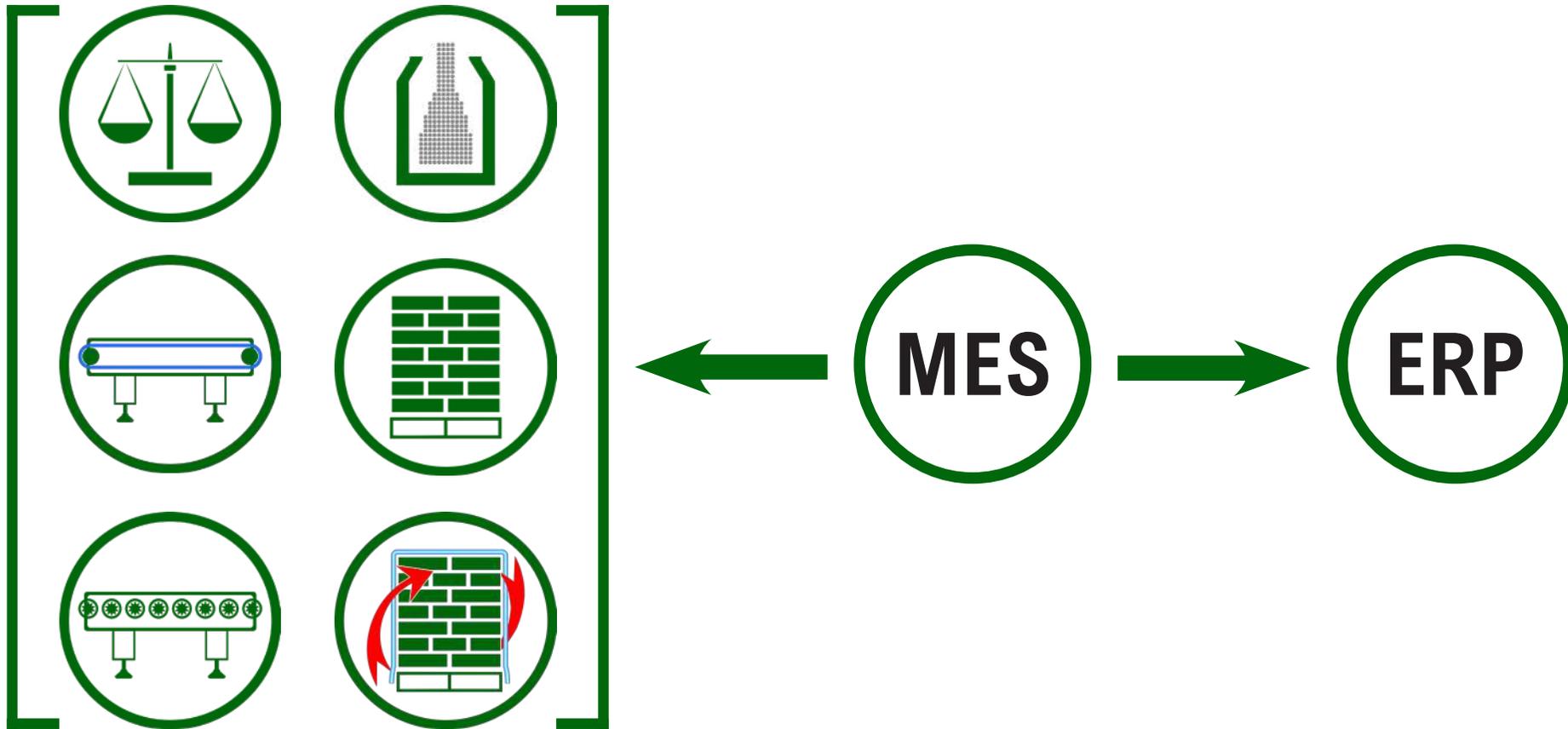


SCADA per scambio dati con MES

Forniamo dati come ad esempio:

- Stato della macchina e della produzione
- Ricezione da sensori di segnalazione e allarme
- Contatori

Ulteriori dati possono essere resi disponibili su richiesta del cliente



Post vendita

Gateway e software di accesso remoto vengono sviluppati per ridurre i tempi di fermo delle apparecchiature e i costi di intervento. Il cliente può controllare a distanza i propri HMI per il monitoraggio della produzione degli impianti

- Risoluzione dei problemi e programmazione PLC da remoto
- Visualizzazione e controllo HMI da remoto
- Collegamento webcam per assistenza
- Tecnici di supporto per l'avviamento dell'impianto

CUSTOMER
FEEDBACK
SUPPORT
INNOVATIVE
QUALITY
EXCELLENT
FRIENDLY



Perché BL:

- **Analizziamo il vostro prodotto, il vostro ambiente e le vostre esigenze** - Forniamo attrezzature per soddisfare le vostre richieste
- **Utilizziamo le ultime tecnologie** - La nostra politica di sviluppo continuo vi garantisce i benefici della tecnologia più aggiornata
- **Le nostre soluzioni su misura** - Ogni macchina è costruita su ordinazione, fornendovi sistemi che soddisfano le vostre specifiche esigenze
- **Vi aiutiamo a lavorare bene** - Una nuova linea di imballaggio fa parte di una strategia di produzione di successo, per soddisfare i vostri clienti
- **La nostra esperienza** - Un'esperienza di 40 anni con oltre 1500 linee installate in tutto il mondo
- **Il nostro servizio e supporto** - Pezzi di ricambio e assistenza disponibili dai nostri partner locali





B.L. Mediterraneo S.r.l.

Via Ronchi Inferiore 30/b
40061 - Minerbio - Bologna (ITALY)
Tel +39 051 6619300
www.bl-bagline.it - info@bl-bagline.it

