

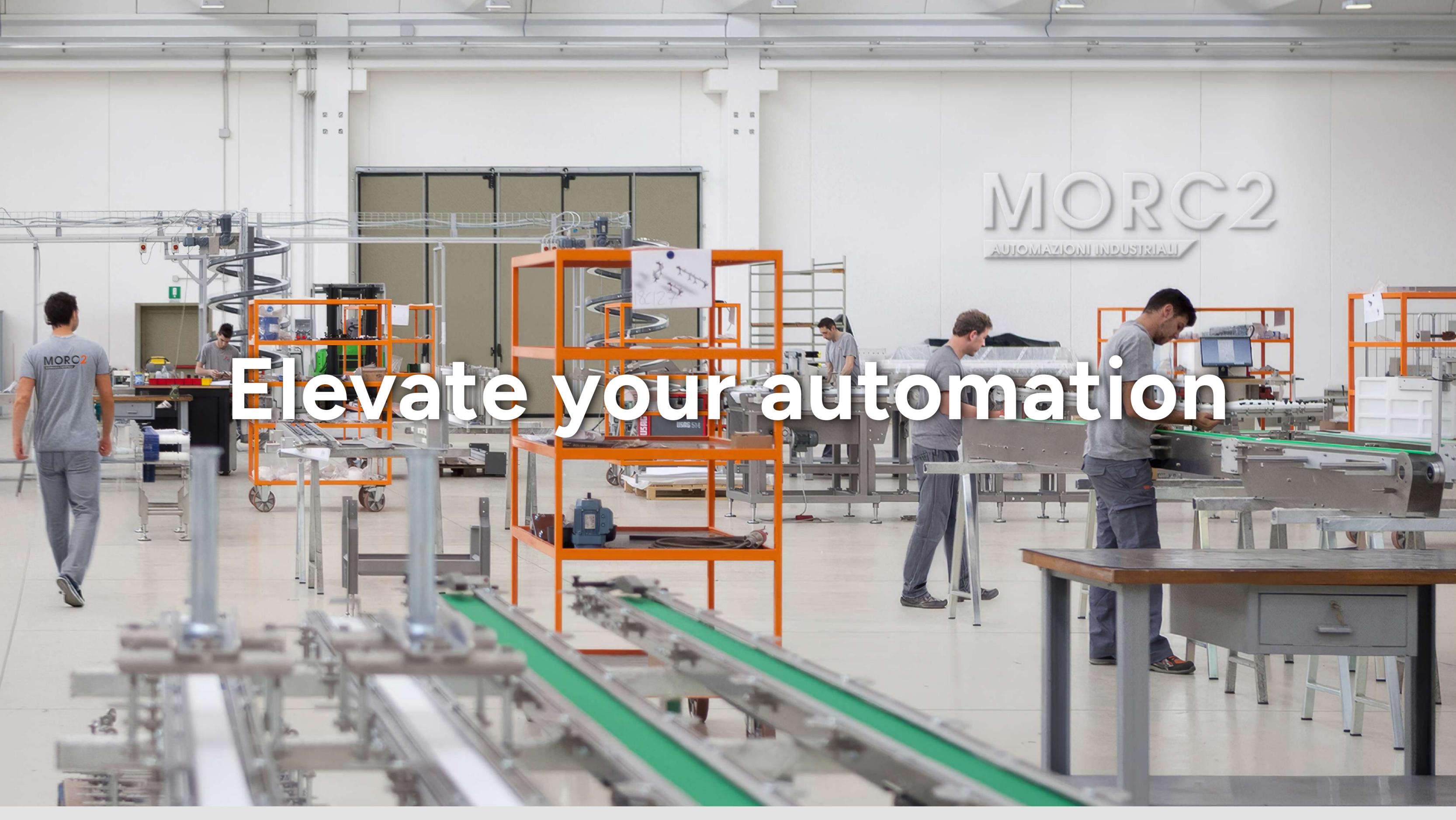
# MORC2

AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

Tailor-made solutions for your line

MORC2  
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

Elevate your automation



# Da oltre **25 anni** automazioni su misura

Fondata a Faenza nel 1996, l'azienda è diventata un punto di riferimento nella **progettazione e realizzazione di linee di movimentazione e trasporto automatizzate su misura**, grazie alla visione e alla determinazione dei suoi fondatori, R. Mazzoni e G. Zaccaria *(nella foto a destra)*.



“

Nata come rappresentante esclusiva in Italia dei trasportatori Slip-Torque® di Shuttleworth®, MORC2 ha ampliato le proprie competenze, specializzandosi nella realizzazione di impianti automatizzati rivolti a diversi settori di mercato

”

# Una **crescita** costante

La crescita costante dell'azienda è frutto di impegno e determinazione nel trovare sempre la soluzione migliore e più innovativa. La volontà di affrontare nuove sfide spinge MORC2 a trasformare le esigenze dei clienti in opportunità, offrendo **soluzioni di automazione intuitive**, che garantiscono i **massimi livelli di efficienza e affidabilità**.

15mln

FATTURATO

13%

EBITDA

+10%

CRESCITA DAL 2023

12%

% DI FATTURATO  
INVESTITO IN R&D

75%

COLLABORATORI  
UNDER 35

50+

COLLABORATORI

# Soluzioni personalizzate per **massimizzare l'efficienza** dei processi industriali

Il team di MORC2 analizza le fasi del processo produttivo del cliente per **individuare le aree non ancora automatizzate o quelle che possono essere ottimizzate**. Progetta e realizza soluzioni tecniche su misura, mirate a migliorare l'efficienza operativa, ridurre i tempi di lavorazione e ottimizzare l'uso delle risorse.



“

I punti di forza di MORC2 risiedono nell'attenzione costante alle relazioni con i clienti, nell'accurata analisi delle esigenze e nell'impegno nella ricerca di soluzioni altamente efficaci, con un eccellente rapporto qualità-prezzo

”

# Un'azienda strutturata al servizio del cliente: dal progetto al collaudo

**1 ANALISI PRELIMINARE**  
studio, sopralluoghi, incontri  
con il cliente e raccolta dati

**2 PROGETTAZIONE**  
soluzioni customizzate  
eseguite da un team di  
progettisti interni

**5 SERVIZIO  
POST-VENDITA**  
tempi di intervento  
rapidi che garantiscono  
continuità produttiva

**4 INSTALLAZIONE  
E COLLAUDO**  
personale esperto  
che interviene presso il  
sito produttivo del cliente

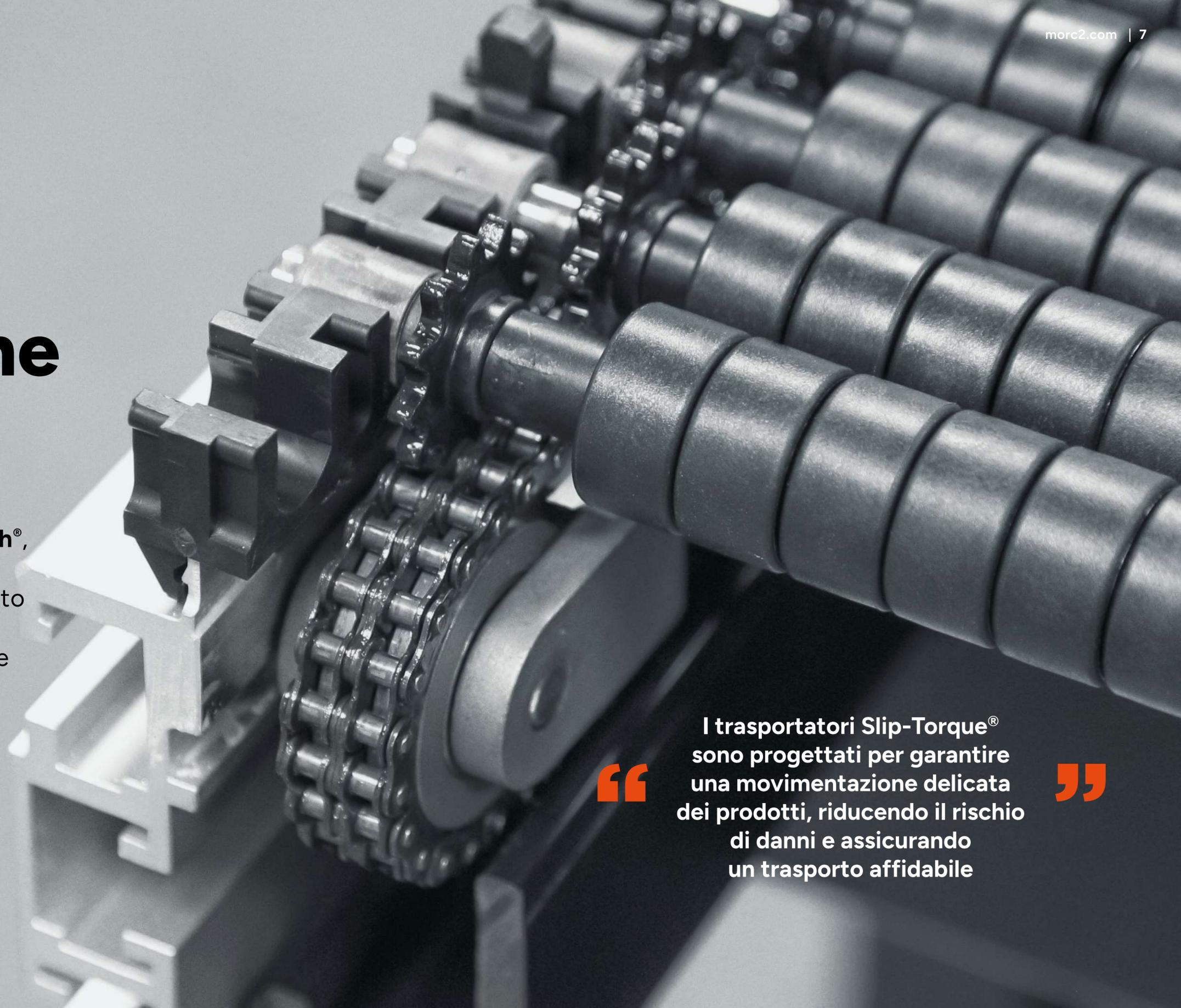
**3 REALIZZAZIONE**  
ampi spazi di lavoro  
e magazzino gestito  
con logica Kanban





# E' partner per una movimentazione innovativa

MORC2 è **distributore esclusivo in Italia dei trasportatori Slip-Torque® di Shuttleworth®**, una tecnologia all'avanguardia che rivoluziona la movimentazione dei prodotti. Grazie a questo sistema innovativo, MORC2 è in grado di integrare soluzioni personalizzate nelle proprie linee di trasporto, garantendo massima efficienza, precisione e delicatezza nella movimentazione.



**I trasportatori Slip-Torque® sono progettati per garantire una movimentazione delicata dei prodotti, riducendo il rischio di danni e assicurando un trasporto affidabile**



# Dal Pharma al Food: automazioni su misura per **ogni settore** industriale

**FOOD**  
linee per prodotti  
sfusi o confezionati

**PHARMA  
CHIMICO & COSMETICO**  
soluzioni  
per ambienti sterili

**NON FOOD**  
linee per prodotti di  
diverse forme e pesi

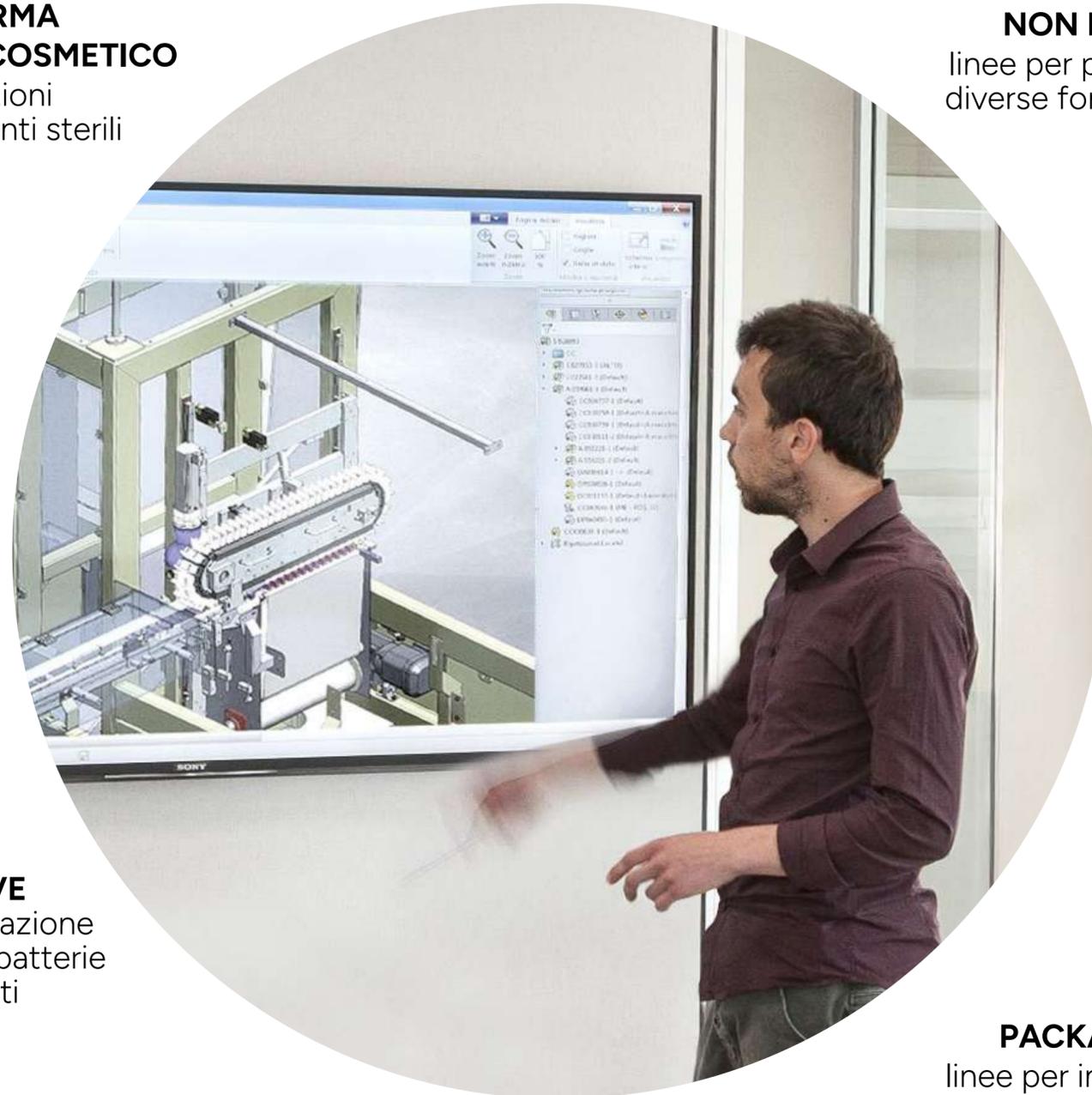
**PRINTING  
& BINDING**  
linee per una stampa  
personalizzata

**MECCANICO**  
linee per carichi di  
grandi dimensioni  
e peso elevato

**ELETTRONICO**  
linee per automazioni  
in camera bianca

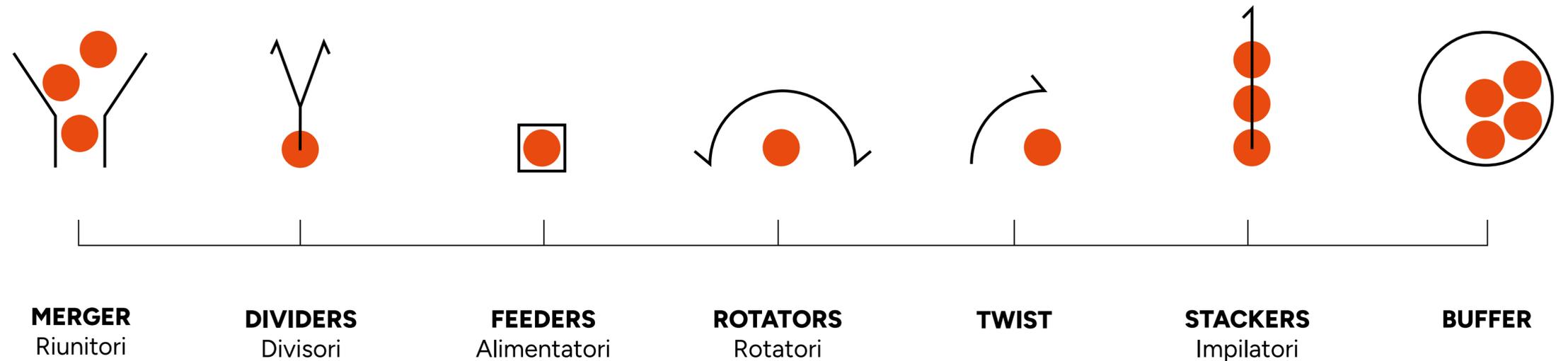
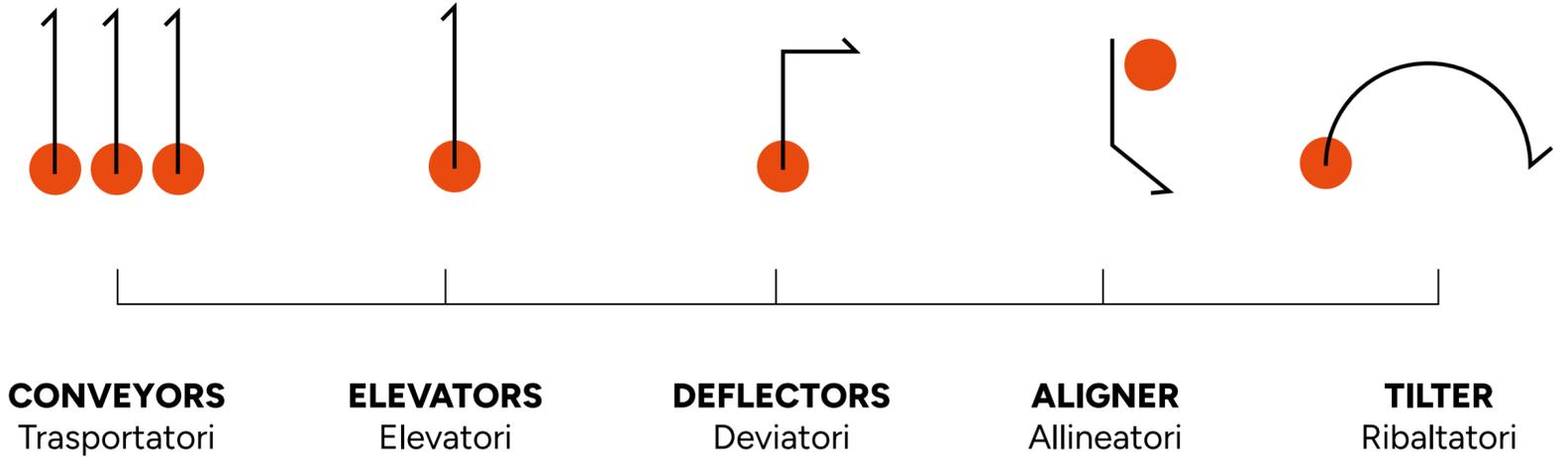
**AUTOMOTIVE**  
linee di movimentazione  
di motori elettrici, batterie  
e componenti

**PACKAGING**  
linee per integrazioni  
con macchine confezionatrici



# Le soluzioni di MORC2

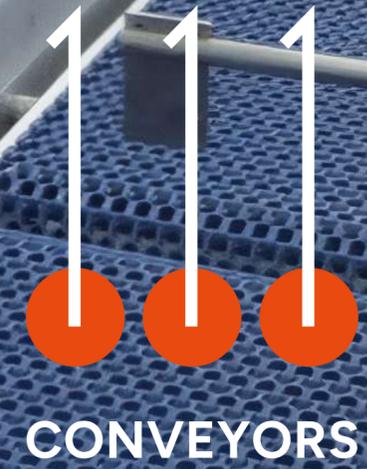
Le soluzioni tecniche automatizzate di MORC2 sono progettate e sviluppate considerando le specifiche esigenze di ogni cliente, adattandosi perfettamente al contesto operativo e all'ambiente in cui la macchina dovrà funzionare. Questo approccio assicura un'integrazione efficiente e ottimale, garantendo sempre una soluzione personalizzata e distintiva.



SOLUTION

# Conveyors

Trasportatori automatizzati (Conveyors) progettati per il **collegamento tra macchine e linee di confezionamento**, migliorando la logistica interna e ottimizzando il flusso dei materiali in diversi settori industriali.



SOLUTION

# Elevators

Gli elevatori (Elevators) sono sistemi di trasporto utilizzati per **sollevare e movimentare prodotti a diverse altezze**. Sono disponibili in diverse configurazioni, tra cui con listelli, catene contrapposte, tazze, nastro o maglia modulare in plastica. Ideali per il trasporto di prodotti sia sfusi che confezionati.



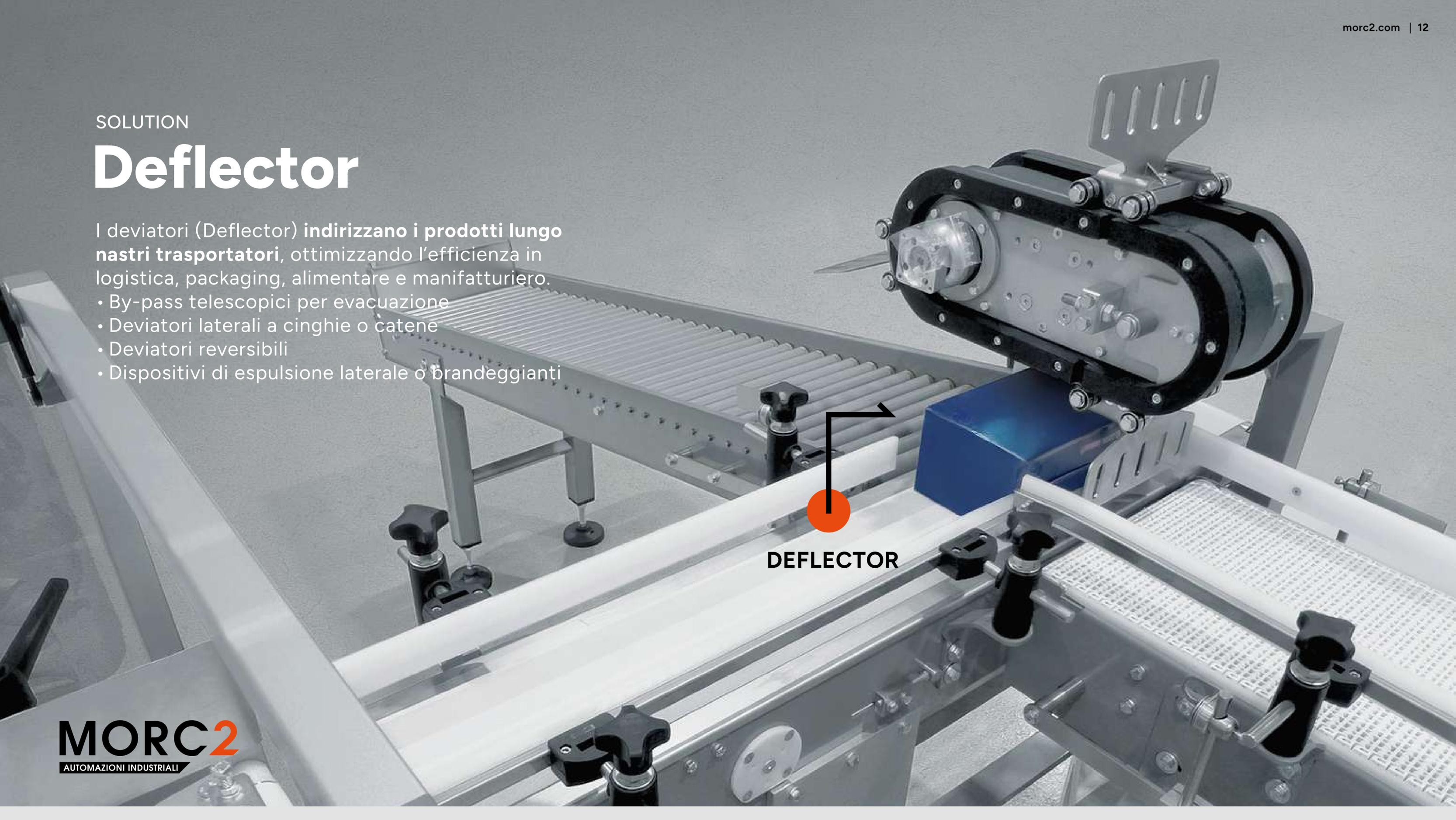
**ELEVATORS**

SOLUTION

# Deflector

I deviatori (Deflector) indirizzano i prodotti lungo nastri trasportatori, ottimizzando l'efficienza in logistica, packaging, alimentare e manifatturiero.

- By-pass telescopici per evacuazione
- Deviatori laterali a cinghie o catene
- Deviatori reversibili
- Dispositivi di espulsione laterale o brandeggianti



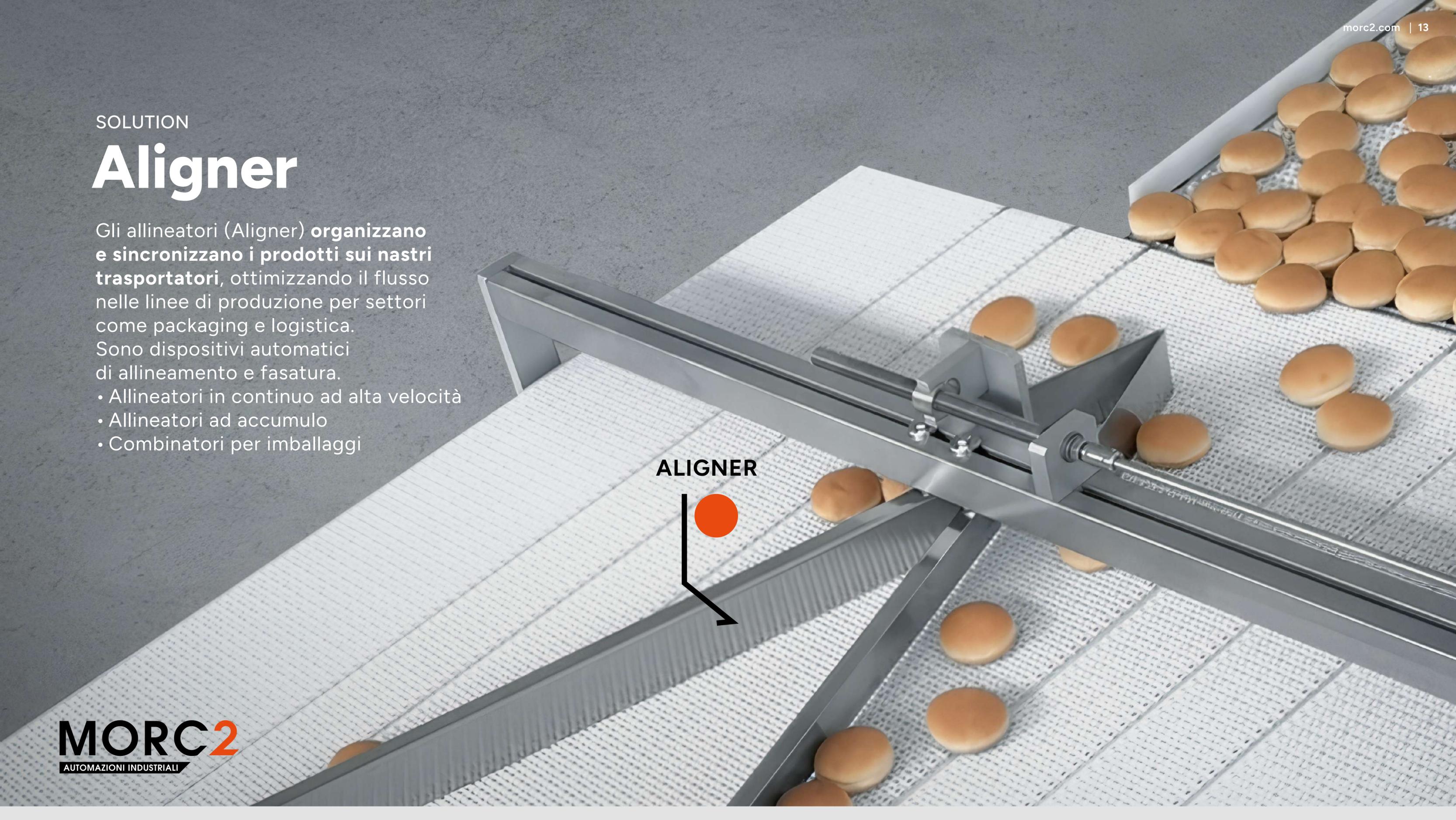
DEFLECTOR

SOLUTION

# Aligner

Gli allineatori (Aligner) **organizzano e sincronizzano i prodotti sui nastri trasportatori**, ottimizzando il flusso nelle linee di produzione per settori come packaging e logistica. Sono dispositivi automatici di allineamento e fasatura.

- Allineatori in continuo ad alta velocità
- Allineatori ad accumulo
- Combinatori per imballaggi



**ALIGNER**

SOLUTION

# Tilter

I ribaltatori automatizzati (Tilter) sono dispositivi progettati per ottimizzare il flusso produttivo, consentendo il **ribaltamento controllato di cartoni, astucci, vaschette e casse**. Grazie alla loro versatilità, permettono il cambio di orientamento per operazioni di etichettatura, confezionamento e movimentazione ad alta velocità, migliorando efficienza e precisione nei processi industriali.



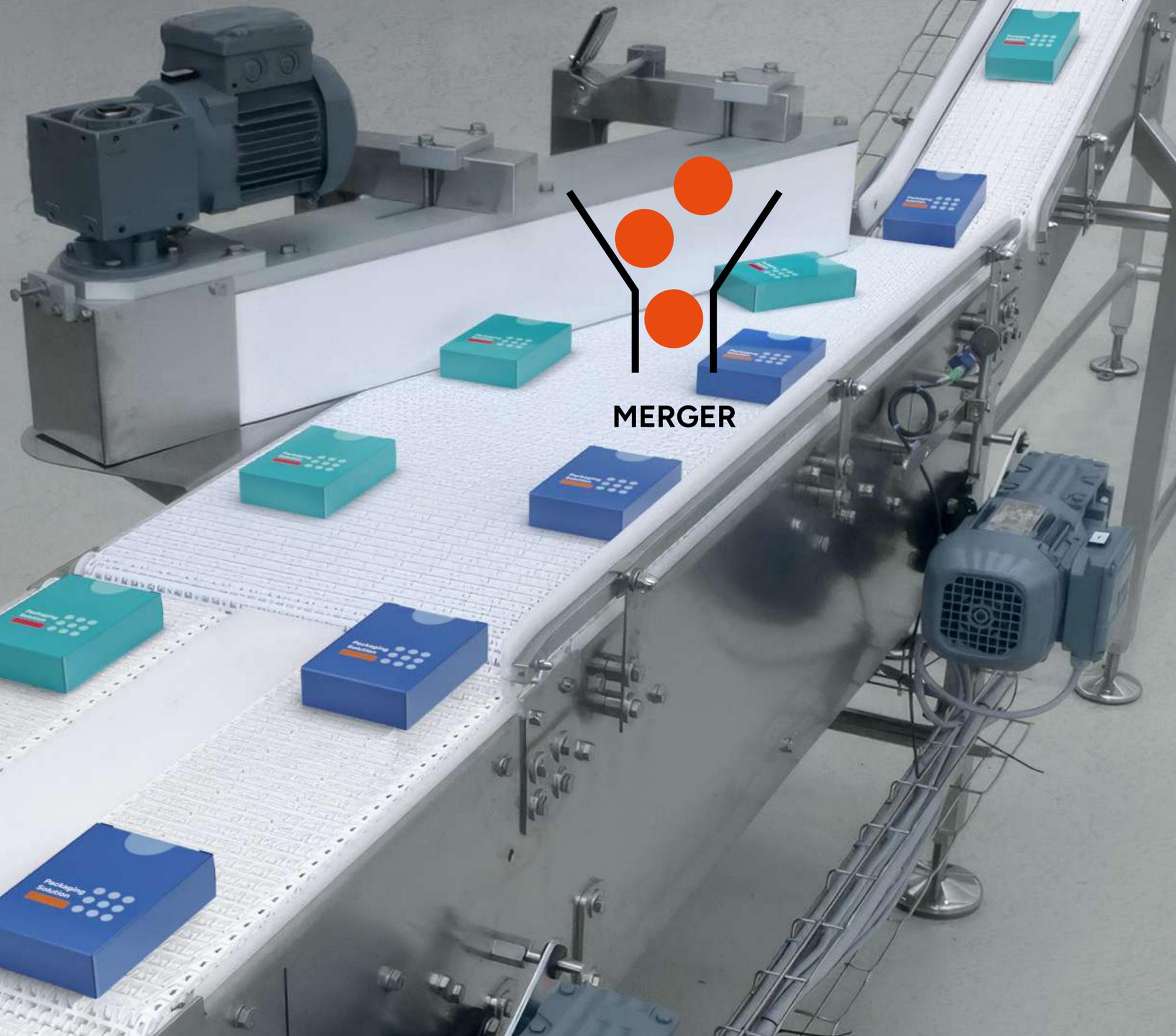
TILTER

SOLUTION

# Merger

I Merger (Riunitori) sono dispositivi che permettono di **unificare su una fila singola o su un numero ridotto di file i prodotti in una linea di produzione**. Esistono diverse tipologie che consentono di convogliare più flussi in un unico. A seconda del prodotto, dello spazio disponibile, delle cadenze e delle esigenze successive, è possibile adottare diverse soluzioni:

- Dinamico, senza contatto, nel caso di prodotti fragili
- Con sistemi a contatto tra i prodotti
- Con lancio a 90°

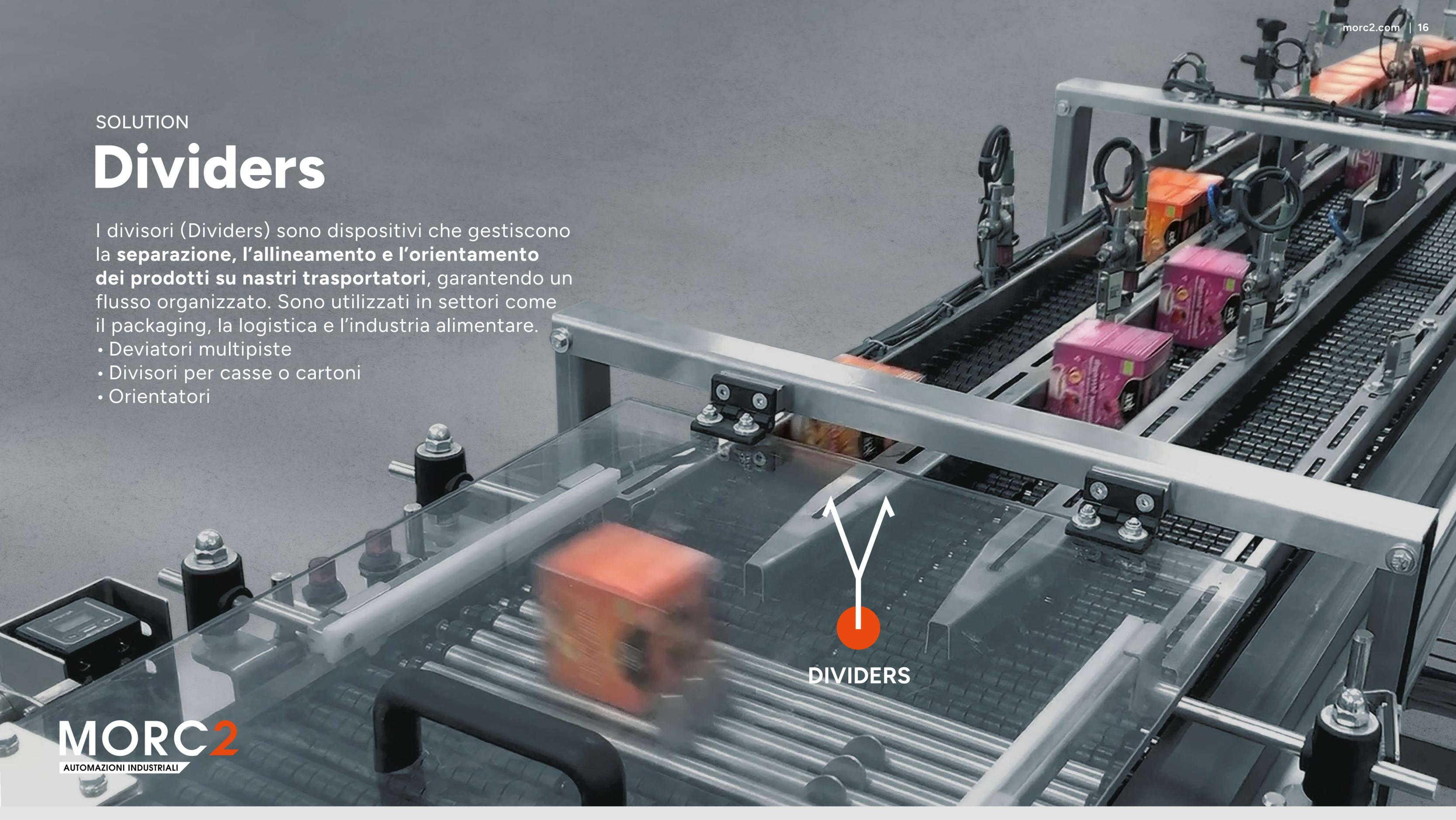


SOLUTION

# Dividers

I divisori (Dividers) sono dispositivi che gestiscono la **separazione, l'allineamento e l'orientamento dei prodotti su nastri trasportatori**, garantendo un flusso organizzato. Sono utilizzati in settori come il packaging, la logistica e l'industria alimentare.

- Deviatori multipiste
- Divisori per casse o cartoni
- Orientatori



DIVIDERS

SOLUTION

# Feeders

Gli alimentatori (Feeders) sono progettati per ottimizzare il flusso dei prodotti e **garantire un'interfaccia efficiente con le macchine di confezionamento** e imballaggio. Personalizzabili in base alle esigenze produttive, assicurano una gestione ottimale del materiale lungo la linea di produzione.

- Alimentatori ad accumulo morbido
- Alimentatori ad alta velocità
- Alimentatori servo controllati



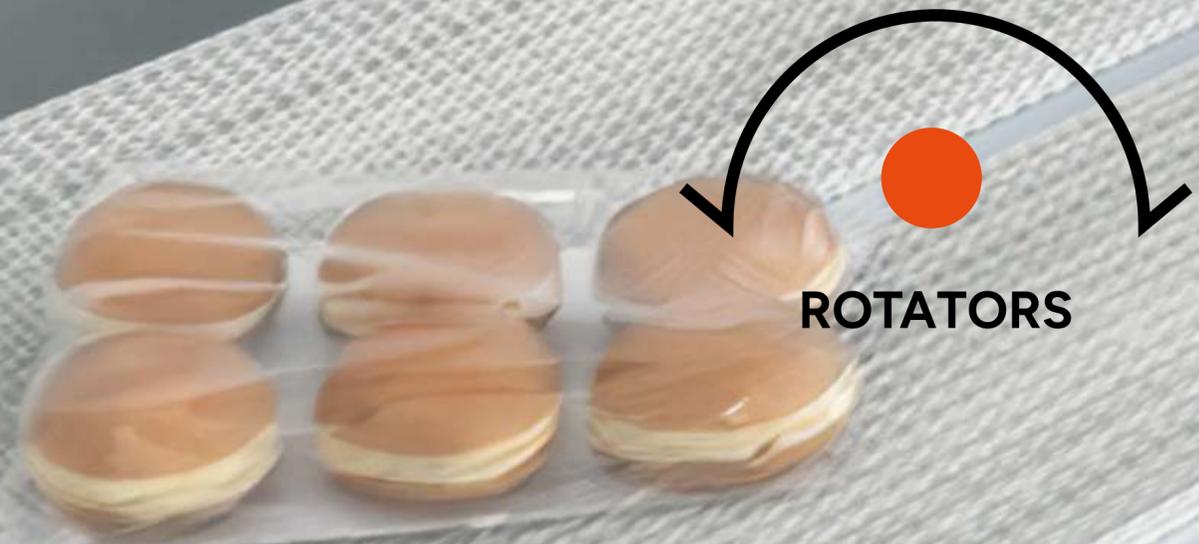
FEEDERS

SOLUTION

# Rotators

I rotatori (Rotators) sono dispositivi progettati per **ruotare i prodotti lungo le linee di produzione** e confezionamento, garantendo un orientamento corretto prima delle fasi successive come riempimento, etichettatura, imballaggio.

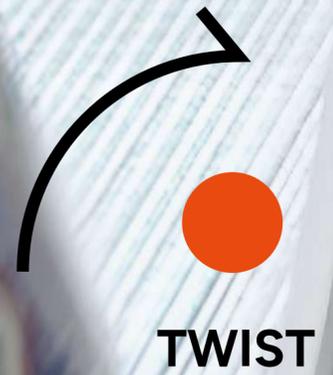
- Rotazione programmabile a 90°/180°
- Funzionamento reversibile



SOLUTION

# Twist

Il sistema di rotazione (Twist) è progettato per garantire un'efficace manipolazione di astucci e buste, consentendo il loro **ribaltamento o sollevamento in modo preciso e programmabile**. Twist trova applicazione in diversi settori, tra cui il packaging farmaceutico, cosmetico e alimentare, offrendo una soluzione affidabile per la gestione di confezioni delicate.



SOLUTION

# Stackers

Gli impilatori (Stackers) sono **sistemi di automazione progettati per la sovrapposizione e il conteggio di prodotti confezionati**, garantendo precisione, velocità ed efficienza nei processi di confezionamento e logistica.

Configurazione personalizzabile: il formato e il numero di prodotti da sovrapporre possono essere impostati in base alle esigenze specifiche della linea produttiva.

Alta velocità operativa: il sistema è in grado di funzionare a oltre 100 cicli al minuto (cpm), assicurando prestazioni elevate e riducendo i tempi di gestione del prodotto.



STACKERS

SOLUTION

# Buffer

Questo avanzato sistema, sviluppato da MORC2, garantisce la continuità operativa della linea produttiva. In situazioni in cui la macchina a valle non è pronta a ricevere i prodotti o si genera un surplus di produzione dalla macchina a monte, il sistema attiva un ricircolo del prodotto all'interno del buffer di accumulo. Questo meccanismo permette di **bilanciare il flusso produttivo ed evitare interruzioni nel processo.**



BUFFER

SYSTEM

# Sanifull

Sanifull è il sistema innovativo ideato da Morc2 che garantisce igiene e sicurezza ai massimi livelli. Il design scorrevole e flessibile, privo di viti, **consente un montaggio e smontaggio rapidi e intuitivi, senza l'uso di attrezzi.** Il tappeto in poliuretano lavabile assicura elevati standard igienici.



**SANIFULL**  
**SANIFICABILITÀ MASSIMA**

# Impianti **completi** chiavi in mano

Grazie all'esperienza maturata e alle soluzioni personalizzate, l'azienda fornisce impianti chiavi in mano pronti all'uso, riducendo i tempi di installazione e ottimizzando le prestazioni operative. Gli impianti ideati da MORC2 trovano applicazione in **diversi settori industriali** tra cui: industria dolciaria e pastificatrice, industria grafica, industria farmaceutica, industria meccanica.



# Un impegno concreto per la **sostenibilità**

L'azienda si impegna costantemente per essere sostenibile, a partire dall'**adozione di fonti energetiche rinnovabili**. Inoltre, ogni aspetto, dalla progettazione degli spazi produttivi all'implementazione di tecnologie avanzate, riflette un **profondo rispetto per l'ambiente** e un sincero desiderio di migliorare il **benessere dei dipendenti** e della comunità circostante.

**MORC2**  
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI



Company certified  
UNI EN ISO 9001:2015  
UNI EN ISO 45001:2018  
Accredited by ACCREDIA

ESG certification  
Accredited by  
SYNESGY & ECOVADIS

“ Con il 75% del team composto da under 35, investiamo in un ambiente di lavoro dinamico, stimolante e attento alle loro esigenze, perché crediamo che il futuro si costruisca insieme ”



**MORC2**  
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

**MORC2 S.r.l.**  
Via Urbana 2, 48018  
Faenza RA - IT  
T +39 0546 656971  
morc2@morc2.com  
[morc2.com](http://morc2.com)